

Checkliste QS-Inspektion für fahrbare Mahl-und Mischanlagen

Angaben zum Audit									
Systempartner									
Auditierte Standorte									
Zusätzliche Standortinformationen, z.B. Bündler, Kennnummern o.ä.									
Name der Auskunftsperson									
Systemaudit	Erstaud	lit		Folgeau	dit				
Unangekündigtes Systemaudit	Ja			Nein					
Parallelaudit			•			•			
Auditdatum (von)					Auditd	atum (b	is)		
Auditanfang (hh:mm)					Audite	nde (hh	:mm)		
Auditdauer (hh:mm)									
Kombiaudit (Norm/Standard/Programm)									
Zertifizierungsstelle									
Nachname, Vorname des Auditors									
Wdh D-Abw./General-K.O.			ı./ Gene	ı wdh D- eral-					
Kommentare									
Vorläufiges Auditergebnis							ereinbart Bnahmer		
Ort, Datum		=	Unters	chrift/en	Audito	r/en			
Ich bestätige die Angaben zum Betr Eine Kopie des Auditberichts (mind.				_			s habe ich	ı erhalten.	
Ort, Datum		_	Unters	chrift Be	triebsv	erantwo	rtlicher		



Angaben zum Betrieb (Dienstleistungsunternehmen) - QS-Inspektion für fahrbare Mahl-und Mischanlagen

Name des Betriebes	
Straße und Hausnummer	
Postleitzahl und Ort	
Telefon-/Telefaxnummer	
Email	
Amtliche Registrierungs-/ Zulassungsnummer	
QS-Standortnummer (Amtl. Fahrzeugkennzeichen)	
QS-Identifikationsnummer	
Name des Verantwortlichen	

Geltungsbereich - QS-Inspektion für fahrbare Mahl-und Mischanlagen

Produktionsait	Produktionsart- Nummer
Fahrbare Mahl-und Mischanlagen	75

Zusatzinformationen - QS-Inspektion für fahrbare Mahl-und Mischanlagen

Angaben zum Dienstleistungsunternehmen

Jahrestonnage	
Anzahl der Fahrzeuge des Anlagenbetreibers (optional)	



Betrieb:								Dat	tum:	
Anforde ung Nr.		Filter1		Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	ш	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
und/ode # = Für	er Prü diese	fgege s Krite	nstände o erium mu	unabhängig von der Bewo lie Einhaltung kontrolliert ss die Korrekturmaßnahm ung und QS-GAP und FIAS	wor	den i	st.			
2	Allg	emeir	ne Anford	erungen						
2.1	Allg	emeir	ne Systen	nanforderungen						
2.1.1	1			Betriebsdaten *						
2.1.2	1		D=K.O.	Amtliche Registrierung						
2.1.3	1		D=K.O.	Ereignis- und Krisenmanagement						
2.1.4	1		D=K.O.	Rückverfolgbarkeit *						
2.1.5	1		D=K.O.	Durchführung und Dokumentation der Eigenkontrolle						
2.1.6	1			Umsetzung eingeleiteter Maßnahmen aus der Eigenkontrolle						
2.2	HAC	CCP-K	onzept							
2.2.1	1		D=K.O.	HACCP-Konzept						
2.2.2	1			HACCP-Team						
2.2.3	1			Fließdiagramme						
2.2.4	1			Gefahrenanalyse						



Anforder ung Nr.	Faktor	Filter1		Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	ш	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
2.2.5	1			Kritische Lenkungspunkte (CCP)						
2.2.6	1			Grenzwerte für CCP						
2.2.7	1			Überwachung und Verifizierung der Grenzwerte für CCP						
2.2.8	1			Korrekturmaßnahmen für CCP						
2.2.9	1			Verantwortlichkeiten						
2.2.10	1			Dokumentationen						
2.2.11	1			HACCP Verifizierung						
3	Anf	orderı	ıngen an	die Anlagenbetreiber						
3.1	Zula	assun	g für die I	Herstellung von Fütterung	sarzı	neim	ittelı	n		
3.1.1	1		D=K.O.	Einhaltung der Anforderungen für die Herstellung von						
3.2	Per	sonal								
3.2.1	1			Schulungsplan für die Mitarbeiter						
3.2.2	1			Festlegung eines Qualitätsbeauftragten						
3.3	Pro	duktio	n							
3.3.1	1		D=K.O.	Einhaltung einer vollständigen Kontaminationsmatrix *						
3.3.2	1			Prozessplanung, Dokumentation der Produktionsreihenfolge und						



		1								
Anforder ung Nr.	Faktor	Filter ¹		Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	E	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
3.3.3	1			Vermeidung von						
				Verunreinigungen der						
				hergestellten Futtermittel						
3.3.4	1			Dokumentation der						
				Vorgehensweise bei						
0.0.5	_			Fehlern in der Produktion *						
3.3.5	1			Dokumentation im						
				Mischbuch						
3.4	Hyg	iene							<u> </u>	
3.4.1	1			Umsetzung des					V////	
	_			Wartungsplans						
				3-1						
3.4.2	1			Umsetzung des						
				Reinigungsplans *						
2.4.2										
3.4.3	1			Sauberkeit der Anlage						
3.4.4	1			Wasserqualität					7,7,7,7,7	
4	Anf	orderu	ingen an	den Transport mitgebrach	ter K	Comp	oner	iten		
4.1	Tra	nsport								
4.1.1	1			Einhaltung der						
				Anforderungen an den						
				Transport						
5	Anf	orderu	ngen an	den Handel mit Ölen und	Fette	n				
5	Anf	orderu	ngen an	den Handel mit Ölen und I	Fette	en				
5.1				den Handel mit Ölen und l ben und Futtermittelbezug		en				
5.1	Bes			ben und Futtermittelbezug		en				
				ben und Futtermittelbezug Beschreibung der		en				
5.1	Bes			ben und Futtermittelbezug		en				
5.1	Bes			ben und Futtermittelbezug Beschreibung der		en				
5.1 5.1.1	Bes		ingsanga	Beschreibung der Futtermittel * Bezug von Ölen und Fetten		en				



5.2.1 1 5.2.2 1 5.3.3 So	Schädling Kennzeic	D=K.O. D=K.O. D=K.O.	Kriterium/ Anforderung die Lagerung Gestaltung des Lagers Gewährleistung der Warentrennung ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung * Futtermittel aus dem QS-	A	В	C	D/ K.O.	E	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
5.2.1 1 5.2.2 1 5.3 Selection 5.3.1 1	Schädling Kennzeic	D=K.O. D=K.O. D=K.O.	Gestaltung des Lagers Gewährleistung der Warentrennung ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
5.2.2 1 5.3 So 5.3.1 1	Schädling L Kennzeic	D=K.O. gsmonitor D=K.O.	Gewährleistung der Warentrennung ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
5.2.2 1 5.3 So 5.3.1 1	Schädling L Kennzeic	D=K.O. gsmonitor D=K.O.	Gewährleistung der Warentrennung ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
5.3 S S S S S S S S S S	Schädling L Kennzeic	psmonitor D=K.O.	ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
5.3 S S S S S S S S S S	Schädling L Kennzeic	psmonitor D=K.O.	ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
5.3.1 1	Kennzeic	D=K.O.	Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
	Kennzeic		monitoring und - bekämpfung *						
	Kennzeic		monitoring und - bekämpfung *						
5.4 K		hnung als	bekämpfung *		V//////				
5.4 K		hnung als							
5.4 K		hnung als	s Futtermittel aus dem OS-		<i>\\\\\\\</i>				
	,			-Syst	em				
5.4.1 1	L	D=K.O.	Artikelbezogene						
			Kennzeichnung als						
			Futtermittel aus dem QS-						
5.4.2 1	L		Zuordnung von						
			Handelsware zur						
			Standortnummer (VVVO-						
5.5 Ft	Futtermit	telmonito	ring						
5.5.1 1	L	D=K.O.	Teilnahme am						
			Futtermittelmonitoring						
5.5.2 1	L	D=K.O.	Freigabeprüfung:						
			Umsetzung und						
			Dateneingabe						
5.6 R	Rückstell	muster							
5.6.1 1	L	D=K.O.	Bildung von						
			Rückstellmustern						
I. V	VLOG-Zus	satzmodul	,Ohne Gentechnik"		<i>V//////</i>			I	
	Anforderi naben)	ıng (nur r	relevant für Betriebe, die s	sich	für d	as V	LOG-Z	usat	zmodul angemeldet
I.1.1 0)		Anforderungen "Ohne Gentechnik"						



Anforder ung Nr.	Faktor	Filter ¹	Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	E	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
II.		atzmodul Q	6-Sojaplus						
II. 2.1	Allg	emeine Anf	orderungen						
II. 2.1.1	1		Verantwortlichkeiten und personelle Ressourcen						
II. 2.1.2	1		Schulungen						
II. 2.1.3	1	D=K.	Dokumentation						
II. 2.1.4	1		Beauftragung von Dritten						
II. 2.1.5	1		Lieferantenbewertung						
II. 2.1.6	1	D=K.	Rückverfolgbarkeit						
II. 2.1.7	1		Ereignismanagement						
II. 2.2	Aus	wertungen	und Verbesserung	Į				<u> </u>	
II. 2.2.1	1		Beschwerdemanagement						
II. 2.2.2	1		Interne Audits						
II. 2.2.3	1	D=K.	Managementbewertung						
II. 2.3	Zer	tifizierungss	tatus der Lieferanten und de	er Wa	re				
II. 2.3.1	1		QS-Konformität der Ware						
II. 2.3.2	1	D=K.	QS-Sojaplus Lieferberechtigung der Lieferanten						



Anforder ung Nr.	Faktor	Filter ¹		Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	E	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
II. 2.4			n Soja füi	IP, SEG und MB						
II. 2.4.1	1			Bezug von unverarbeiteten Sojabohnen						
II. 2.4.2	1			Bezug von Verarbeitungserzeugnissen aus Sojabohnen						
II. 2.4.3	1			Bezug von Mischfuttermitteln						
II. 2.5	Bez	ug vo	n Soja füi	r B&C						
II. 2.5.1	1		D=K.O.	Erwerb von Zertifikaten						
II. 2.6	Han	dhabu	ung von S	Goja						
II. 2.6.1	1			Überprüfung der Warenbegleitpapiere im Wareneingang						
II. 2.6.2	1			Kennzeichnung im Warenausgang						
II. 2.6.3	1		D=K.O.	Erfassung von Mengenzu- und -abgängen						
II. 2.6.4	1			Umrechnungsfaktoren						
II. 2.7	Zen	tral o	rganisiert	er Einkauf bei Unternehm	en m	it m	ehre	ren Sta	ando	orten
II. 2.7.1	1			Anforderungen an den zentral organisierten Einkauf						
II. 2.7.2	1			Darstellung der Zuständigkeiten						
_	1			Informationspflicht bei Änderung der QS-Sojaplus Lieferberechtigung						
II. 2.8	Ide	ntity F	Preserved	(IP)						



Anforder ung Nr.	Faktor	Filter ¹		Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	E	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
II. 2.8.1	1		D=K.O.	Bezug von Soja für IP						
II. 2.8.2	1			Warentrennung Identitätswahrung						
II. 2.8.3	1			Lagermanagement						
II. 2.8.4	1			Auslobung von IP-QS- Sojaplus						
II. 2.9	Seg	regati	on (SEG)							
II. 2.9.1	1		D=K.O.	Bezug von Soja für SEG						
II. 2.9.2	1			Warentrennung / Segregation						
II. 2.9.3	1			Lagermanagement						
II. 2.9.4	1			Auslobung von segregiertem QS-Sojaplus						
II. 2.10	Mas	senbi	lanzierun	g (MB)						
II. 2.10.1	1		D=K.O.	Bezug von Soja für MB						
II. 2.10.2	1			Mengenerfassung						
II. 2.10.3	1			Auslobung von massenbilanziertem QS- Sojaplus						
II. 2.11	Воо	k & Cl	aim (B&C)						
II. 2.11.1	1		D=K.O.	Bezug von Book&Claim Soja						
II. 2.11.2	1			Mengenerfassung						



Anforder ung Nr.	Faktor	Filter	Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	E	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
II. 2.11.3	1		Auslobung von Book&Claim QS-Sojaplus						



Betrieb:		Datum:							
Berechnung o		läufigen Audite en	ergebnisses						
Berechnung				A		В	С	D	E
(1) Anzahl Bewer	rtungen				-				_
()									
Summe der Ber	wertung	en (Ohne E-Bew	vertungen)						
2. Berechnung	der Anto	eile C- und D-Be	ewertungen*						
Anteil C-Bewertungen			(Anzahl C-Bewertungen / Summe der Bewertungen)*100						
Anteil	D-Bewe	rtungen			(Anzahl D-Bewertungen / Summe der Bewertungen)*100				
Anteil C- u	nd D-Be	wertungen			Anteil C + Anteil D				
			<u> </u>						
3. Vorläufiges	Auditerg	jebnis							
			Anteil C- Bewertungen	Anteil D- Bewertung			C+D- tungen	Audit	ergebnis
Status I: Bei Überschreitung der Vorgabe wird denne			max. 5,0%	0,0%		QS-S		tatus I	
Status I vergeben, nur eine einzige C-	sofern		max. 10,0%	max. 3,0%		max. 10%		QS-Status II**	
Bewertung vorliegt **Status II: Bei Überschreitung der			max. 20%	max. 10%	x. 10% max. 20		20%	QS-Status III	
prozentualen Vorga Hinblick auf den Ar Bewertungen wird Status II vergeben nur eine einzige D- Bewertung und kei Bewertung vorliegt	nteil D- dennoch , sofern ne C-	Anteile überschritten	Audit nicht bestanden						
Anzahl K.O.		K.O.		Audit r	Audit nicht bestanden				
		General K.O./ Wiederholte D-		Audit r	nich	t besta	nden		

Bewertung



Betrieb:	Datum:
----------	--------

Maßnahmenplan

Hiermit bestätige ich, dass die nachfolgend aufgeführten Korrekturmaßnahmen zwischen mir und dem Auditor vereinbart wurden.

Die Zertifizierungsstelle ist spätestens mit Ablauf der im Maßnahmenplan festgelegten Frist über die Umsetzung einer Korrekturmaßnahme zu informieren. Hinweis: Die Behebungsfrist beträgt maximal 28 Tage bei sämtlichen FIAS-Anforderungen sowie den folgenden Dokumentationsanforderungen: 2.1.1, 2.1.2, 3.4.1 und 3.9.5 (gilt nur für die Erzeugung und QS-GAP!)

Ort, Datum Unterschrift/en Auditor/en Unterschrift Betriebsverantwortlicher

Lfd. Nr.	fordorung	Bewertung (C, D, KO)	Beschreibung der Abweichung	Vereinbarte Korrekturmaßnahme	Betriebszweig	Behebungsfrist
1						



Betrieb:		Datum:				
Überprüfung der Umsetzung der Korrekturmaßnahmen						
Ort, Datum			Unterschrift/en Auditor/en			
Lfd. Nr.	Erfüllt	Nicht erfüllt	Ggf. Bemerkungen	Datum		
1						